

品名 Energy Label
Item Name

料号/Part NO.

90115-22080

客户 小米
Customer

型号 欧规
Model

日期 2023/11/27
Date

比例 1:1
Ratio

版本号/Version NO.
V01 ■ V02 □ V03 □ V04 □ V05 □ V06 □

版本变更说明/Version Changed Description:

V01: Initial release
V02:
V03:
V04:

尺寸: 请详见图档
尺寸公差: 图纸未标明部分公差为+/-0.2mm

尺寸轮廓线

材质/印刷/成型 (材质需通过UL认证, 铜版纸除外)

基材: 80g铜版纸带不干背胶
*贴在咬花面, 不撕除label建议MZ0312
底纸: ■薄格底 □厚格底 □透明龙
表面: ■光膜 □雾膜 □光油 □磨砂
底色: □黑色 ■其他*请详见图纸
字体颜色: □基材色 ■其他*请详见图纸
出标方向: □竖出 ■横出
成品方式: □片装 ■卷装
虚刀线: □需要 ■不需要
*自动贴标label, 不需要虚刀线
贴标方式: ■手动贴标 □自动贴标
*自动贴标label, 每卷前方预留500MM空白
每卷单张数量不大于1000

Necessary Check (设计参考)

- 1. 尺寸是否符合贴附空间
- 2. 颜色有效标示(几色/色号)
- 3. 制造商/地址确认并标示
- 4. 电压/电流确认并标示
- 6. 企标确认并标示
- 7. 安规重要logo内容/尺寸确认并标示
- 8. 图片上logo或小手印刷效果确认标识
- 9. 指示标识与实物对位确认
- 10. 客户条码:定义/读码数值/尺寸
- 11. 客户条码: EAN/UPC确认并标示
- 12. 条码:需要配套统一
- 13. 产品料号: 确认并标示
- 14. 标签材质确认并标示
- 15. 背胶材质/性能/位置
- 16. Label贴付位置示意图
- 16. 客户特殊要求

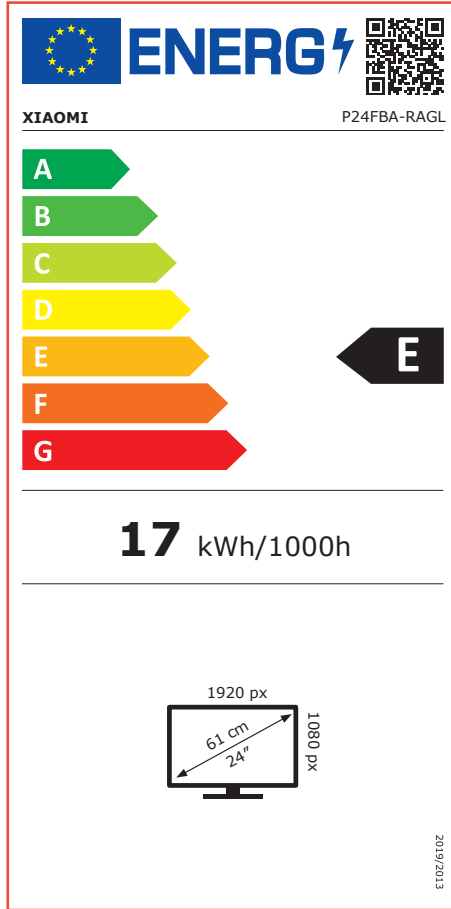
* 所有未特别注明的SN号码均需要保持一致

贴付测试:

1. 黏力(180° 对钢板、单位: Kg/25mm(铜版纸1.2Kg/PET 1.2Kg));
将label切成25mm宽, 一端粘于钢板上, 180° 方向的力拉胶带
另一端, 所得拉力即为黏力。
2. 保持力(对钢板、单位: Kg/25mm);
将label切成25mm宽, 一端粘于垂直固定放置的钢板上, 粘贴
面积为25*25mm, 另一端挂指定重量 (1Kg的砝码针对标签类, 其它
以RO规格书为准), 静置保持8小时, 胶带不得脱落及移位。

3. 正常耐温测试: 在钢板/纸箱上耐温范围为-20~100° C, 在80~100° C
保持8小时后不翘角不分层不脱落不起泡等。
在塑胶/纸箱上耐温范围为-20~85° C, 在65° C保持8小时后不翘角不
分层不脱落不起泡等, 具体耐温范围要求依具体料件而定。
4. 耐温湿度循环测试: 循环条件(贴在塑胶胶花面(PET)贴在塑胶胶花
面/纸箱(铜版纸)): 温度-20~60° C, 湿度30~90%, 时间96小时后不
翘角不分层不脱落不起泡等。
印刷测试:
表面印刷用拇指或手指以向下的压力或接近4磅(18N)的力, 来回擦拭标签表面10次, 无明显脱墨现象。

1、原材料必须符合ROHS的有关要求。
2、所有原材料及辅助材料的有害物质, Pb<50ppm、镉及镉化合物<5ppm、汞不得
检测出、六价铬金属镀层不得含有, 其他<100ppm, PBB/PBDE(阻燃剂)<500ppm、
镉+铅+六价铬<100ppm(针对随机出货的包装材料), 溴(Br) <=900ppm,
氯(Cl) <=900ppm, 溴(Br)+氯(Cl) <=1500ppm。



Notes:

1. Material: 80g铜版纸带不干胶, 覆光膜
2. Background color: White
3. Printing color: CMYK Color
4. Scale= 1:1 尺寸: 60x120mm
5. 贴在纸箱上

Drawn	Sandy.Shao
Checked	
Approved	

BOE BOE Vision-electronic
Technology Co., Ltd.
京東方視訊有限公司